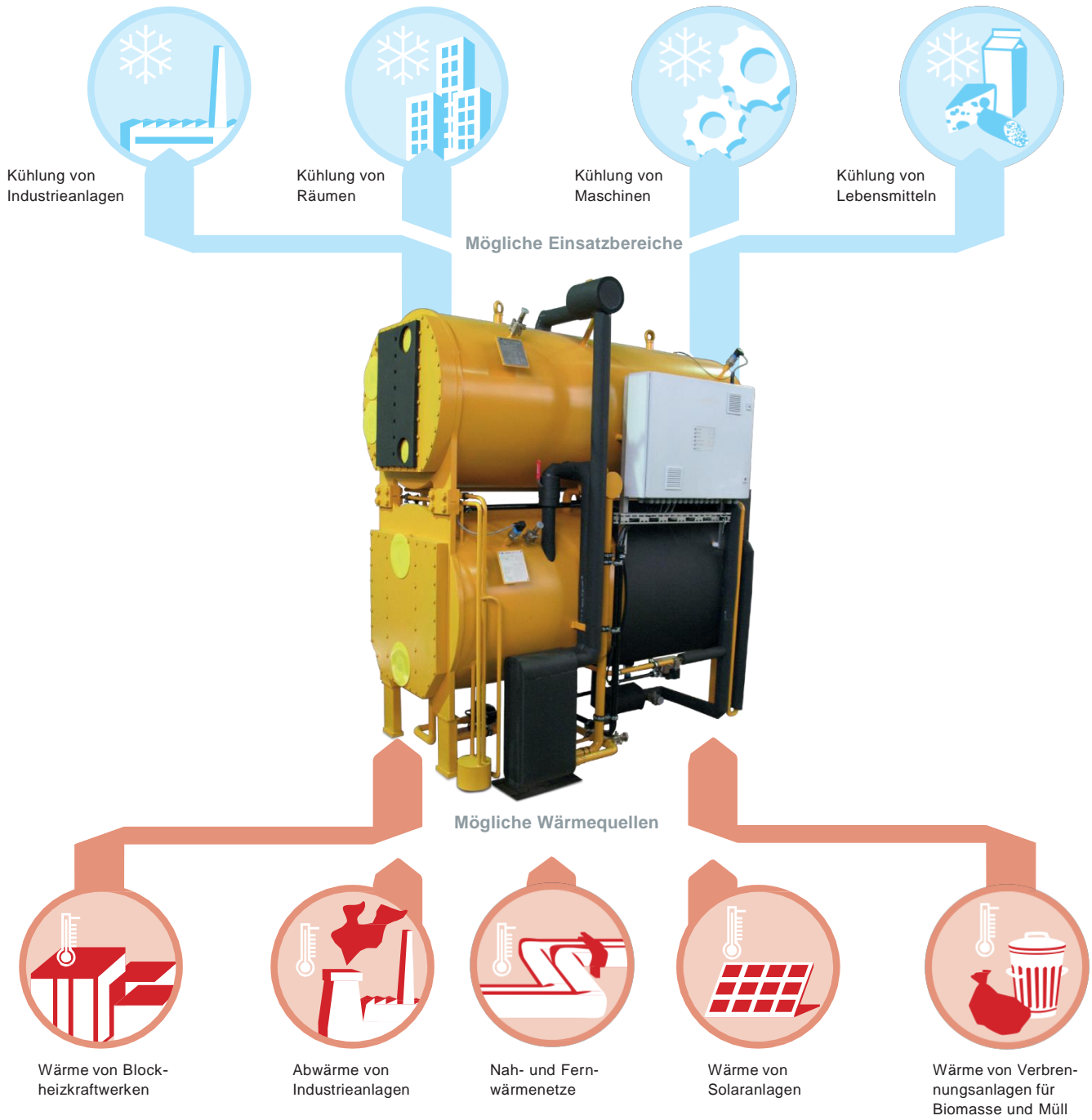


# Baelz-absorpdynamic® Absorptionskälteanlagen

Optimierte Technologie erweitert die Einsatzmöglichkeiten

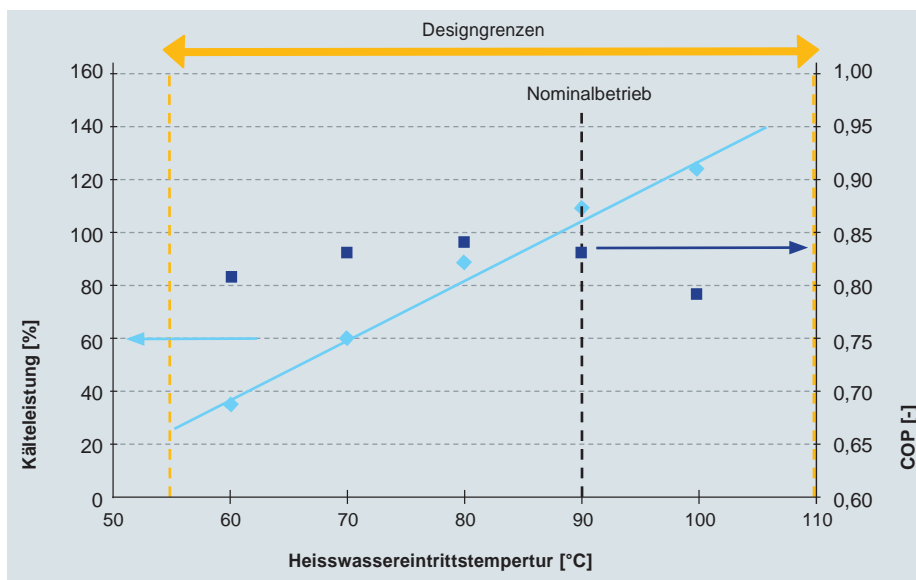


## Vorteile auf einen Blick

- ✓ Hohe Spreizungen bei Fernwärmeanwendungen >40 K
- ✓ Thermische Prozesseffizienz, COP bis zu 0,80
- ✓ Niedrige Antriebstemperaturen ab 55°C möglich
- ✓ Prozessdesign für trockene Rückkühlung
- ✓ Einsatz als Wärmepumpe für Heizsysteme bis 60°C
- ✓ Reaktionsschnell, 25% auf 100% Leistung <10 Minuten
- ✓ Türgängigkeit, <0,86m x 1,52m x 1,9m
- ✓ Effiziente Systemregelung für min. Betriebs-/Energiekosten

Technische Daten				
Beschreibung	Einheit	Biene	Hummel	Hornisse
Typ		Single-Effect LiBr-H <sub>2</sub> O		
Kälteleistung	kW	50	160	500
Wärmeverhältnis	COP	0,80		
T <sub>min</sub> (Heizwasser/Kaltwasser)	°C	55,0 / 5,0		
T <sub>max</sub> (Kühlwasser)	°C	55,0		
L / H / B	m	1,80 / 1,65 / 0,80	1,99 / 2,22 / 1,03	3,70 / 3,30 / 1,75
Gewicht	kg	870	1.860	ca. 9.000

## Hohe Variabilität in den Betriebsmöglichkeiten



t<sub>kW</sub> 21 / 16°C

t<sub>RkW</sub> 30°C

v<sub>RkW</sub> 3,8 kg/s

Die Baelz-Absorptionskälteanlage mit ihrer optimierten Technologie setzt sich durch ihren **konstant hohen COP** bei Heißwassereintrittstemperaturen von 55–110°C von konventionellen Absorptionskälteanlagen ab.

COP = Kälteleistung / Wärmeleistung

Bei einer Heißwassertemperatur von 100°C erbringt sie 120% Kälteleistung. Bei einer Heißwassertemperatur von 55°C erbringt sie noch 25% Kälteleistung.

- ➔ variabler Heißwasserstrom in Abhängigkeit der Kältebelastung
- ➔ ESEER Werte >0,72
- ➔ Rückkühltemperaturen bis 50°C am Eintritt der Baelz-Absorptionskälteanlage
- ➔ niedrigste Nebenstromverbräuche durch verbesserte Regelungstechnik
- ➔ Nutzung von H<sub>2</sub>O/LiBr-Anlagen als Wärmepumpen