

FALLSTUDIE



BAELZ-PRODUKT: 2-Wege-Regelventil Baelz 356, Industrie-Controller Baelz 6596 und Steuerungsüberwachungstechnologie Baelz WinBas

INDUSTRIE: Wellpappe-Fertigungsstraßen

FIRMA: DS SMITH Gent

LAND: Belgien

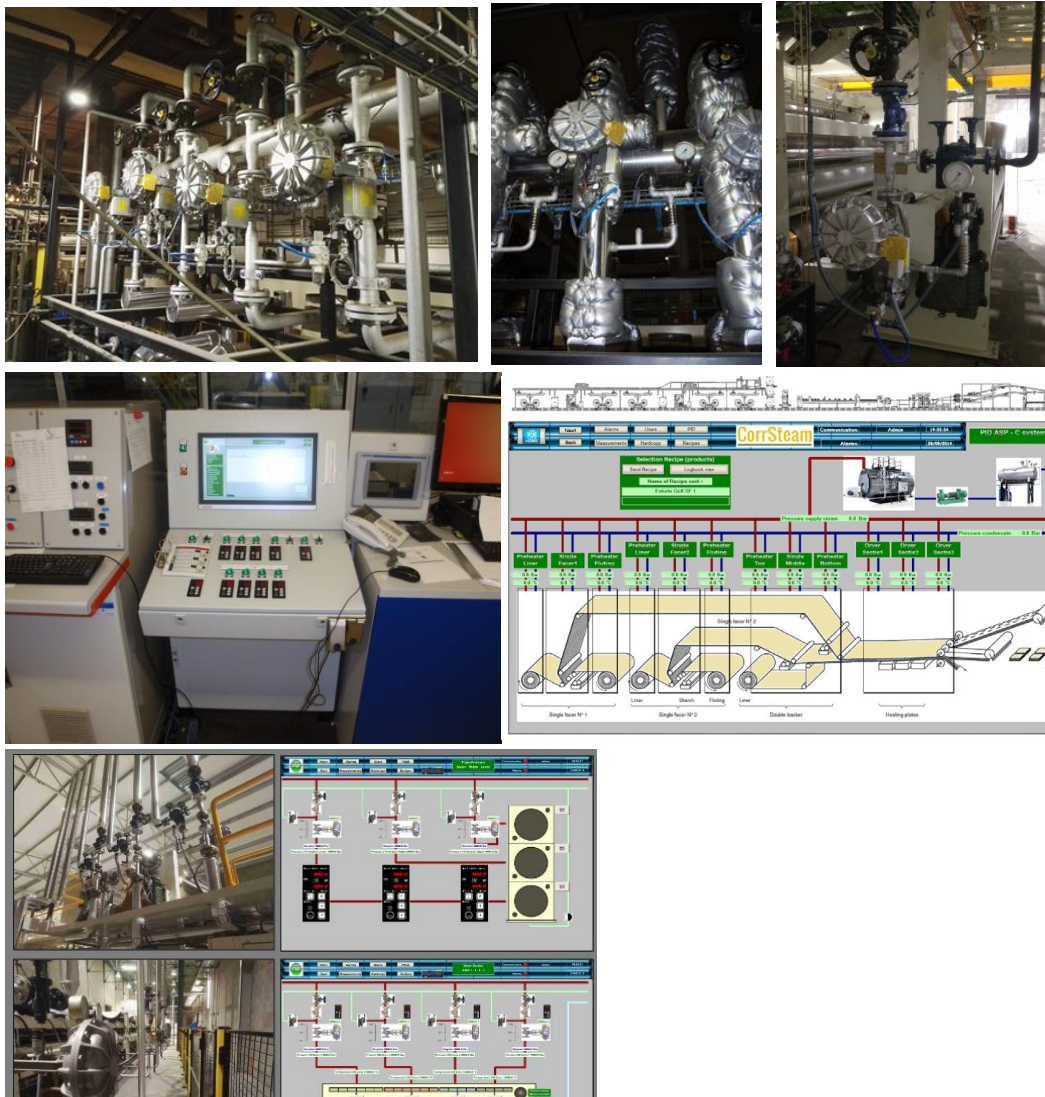
AUSGANGSSITUATION

DS Smith Plant Gent betreibt eine Wellpappe-Fertigungsstraße, die aus Produkten verschiedener Hersteller besteht.

Ein niedriger Energieverbrauchs-Benchmarkwert im Vergleich zu anderen Anlagen der DS Smith Group war die erste Motivation zur Untersuchung des gesamten Dampfverteilungssystems.

Darüber hinaus wurde ein schwerwiegendes Problem in Bezug auf die Betriebsfähigkeit mit bestimmten Wellpappe-Zusammensetzungen festgestellt.

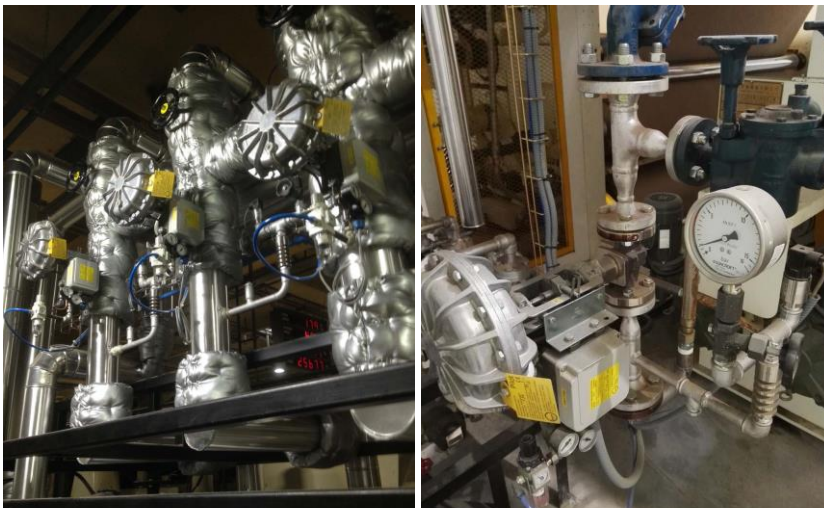
TECHNISCHE ÄNDERUNGEN



BAELZ-PRODUKT: 2-Wege-Regelventil Baelz 356, Industrie-Controller Baelz 6596 und Steuerungsüberwachungstechnologie Baelz WinBas
INDUSTRIE: Wellpappe-Fertigungsstraßen
FIRMA: DS SMITH Gent
LAND: Belgien

KUNDENVORTEIL UND INVESTITIONSGEWINNE (ROI)

- Flexible Prozesssteuerung an der Wellpappe-Fertigungsstraße
- Temperatursteuerung und -einstellung in Abhängigkeit von der Zusammensetzung der Pappe
- Schnelle Reaktionszeit und Temperaturanpassung
- Möglichkeit der Anwendung komplexer Papierprodukte (dünn und beschichtet) als Teil der Zusammensetzung des Pappeprodukts
- aufgrund der umfassenden Prozess- und Temperatursteuerung der Fertigungsstraße
- Bessere Verwerfungskontrolle und Ausschussreduzierung
- Energieersparnis im Kesselbrennstoffverbrauch (erwartungsgemäß 10 bis 20 %)
- Reduzierung des Kesseldrucks
- Zuverlässige Komponenten stellen einen wartungsfreien Betrieb sicher
- Modulares System
- Kurze Installationszeit
- Prozesssteuerung mit minimaler betrieblicher Störung
- Online-Überwachung des „Corrsteam-Systems“ möglich
- Standard-Kommunikationsprotokolle für unkomplizierten Anschluss an das Planungssystem
- Schlüsselfertige Lieferung
- Nachweisliche Ergebnisse nach erfolgreicher Installation und Implementierung
- Hervorragende Investitionsgewinne



Über die Technologie:

Die in den Profiler-Steuereinheiten eingesetzte Technologie ermöglicht eine schnelle Reaktionszeit und Temperaturanpassung, die es erlaubt, zwischen extremen Pappe-Zusammensetzungen zu wechseln, und enorme Flexibilität für Anlagen mit kurzen Produktionsläufen in Abhängigkeit von den Just In Time Kundenanforderungen sowie ein breitgefächertes Portfolio für den Verbrauchermarkt bietet.